

CASE STUDY > Trattamento acqua di lavaggio
CLIENTE > Azienda leader nella produzione di cerchi
per autovetture



Macchine di lavaggio per cerchi destinati alle autovetture

Separazione olio estraneo, minore smaltimento, allungamento della vita dell'acqua di lavaggio, meno manutenzione e maggior pulizia dell'intero impianto, maggiore pulizia del pezzo finito, diminuzione consumo energetico.



biokavitus.com

SITUAZIONE DI PARTENZA

L'azienda cliente fa parte di un gruppo multinazionale, con stabilimenti in vari paesi del mondo, che opera nel settore automotive da più di 30 anni. Nel caso specifico questa azienda progetta e produce cerchi in acciaio destinati ad essere montati sulle autovetture di ogni marchio. La problematica del Cliente era rappresentata da un frequente smaltimento delle acque di lavaggio dovute all'inquinamento delle stesse da parte di residui oleosi e particolato ferroso rilasciati dal pezzo lavorato nel momento del lavaggio. Questo comportava da parte del cliente un dispendio economico non indifferente dovuto prima allo smaltimento e in seguito al reintegro del liquido di lavaggio. Inoltre la qualità in termini di pulizia del pezzo ne risentiva enormemente più ci si avvicinava alla saturazione dell'acqua di lavaggio, portando il Cliente a dover ripetere il ciclo di pulizia più volte.

SOLUZIONE

È stato proposto alla società cliente un test gratuito di 30 giorni in cui è stata installata una Phoenix 10 standard. Scopo del test è quello di aumentare la vita del bagno consentendo al Cliente di avere meno smaltimento.

SITUAZIONE ATTUALE

Già dopo pochi giorni di utilizzo della Phoenix 10 standard l'acqua di lavaggio si presentava ripulita dagli oli estranei derivanti dalla lavorazione dei pezzi prodotti. Tali oli, portati in superficie per mezzo dell'effetto di cavitazione sono stati rimossi attraverso un disoleatore. L'azione della cavitazione ha inoltre permesso una netta separazione del residuo metallico in sospensione, facilitando la completa rimozione dal circuito di lavoro e una più semplice pulizia della vasca. Questo risultato ha portato il Cliente ad avere il pezzo finale senza la presenza di residui. La qualità del lavaggio è aumentata, eliminando così il problema di una ripetizione del ciclo di pulizia. La vita della vasca è stata portata da 20 giorni a più di 120 giorni. Un altro risultato raggiunto è quello di un abbassamento della temperatura di riscaldamento, che ha portato come beneficio un risparmio economico in energia da parte del Cliente. Considerando i benefici ottenuti, sia economici sia di miglioramento del ciclo produttivo la prova è stata considerata, da parte del Cliente, positiva.